

MRP
VERSUS
MPS

บริษัท อีอาร์พี แฟคทอรี ซอฟท์ จำกัด ERP FACTORY SOFT CO.,LTD.



ระบบซอฟต์แวร์ ERP/MPS/MRP SYSTEM โรงงานอย่างแท้จริง

ประกอบด้วย ระบบการขาย ระบบจัดซื้อ ระบบการวางแผนการผลิตและคำนวณหาวัสดุ (MPS/MRP), สินค้าคงคลัง (WAREHOUSE MANAGEMENT), การวางแผนการผลิตขั้นสูงและจัดตารางการผลิต (ADVANCED PLANNING & SCHEDULING), การควบคุมการผลิตด้วยระบบบาร์โค้ด/คิวอาร์โค้ด ระบบ SMART FACTORY (INTERNET OF THINGS) ระบบการสืบย้อนกลับ, ระบบต้นทุน, ระบบควบคุมการผลิต, ระบบรายงาน DASHBOARD, ระบบการแจ้งเตือน (ALERT) ทางอีเมล, LINE, การทำระบบ IOT ระบบอัตโนมัติกับเครื่องจักรในโรงงานหรืออื่นๆ

MRP
VERSUS
MPS

Contoso

COMPANY BACKGROUND

บริษัท อีอาร์พี แพลทฟอร์ช โซลูชัน จำกัด ก่อตั้งเมื่อ 10 กันยายน 2555 จากประสบการณ์ของการเป็นทีม CONSULTANT และ DEVELOPMENT ของ WORLD-WIDE ERP/MRP SOFTWARE ต่างประเทศของโรงงาน ญี่ปุ่น และโรงงานต่างประเทศมากกว่า 20 (บังกลาเทศ) ประสบการณ์ การ IMPLEMENT SAP

เราเป็นทีมงานที่มีประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเรื่อง ระบบ ERP และ MRP (ที่แท้จริง) ของโรงงานอุตสาหกรรมขนาดใหญ่โดยตรง โรงงาน อุตสาหกรรม



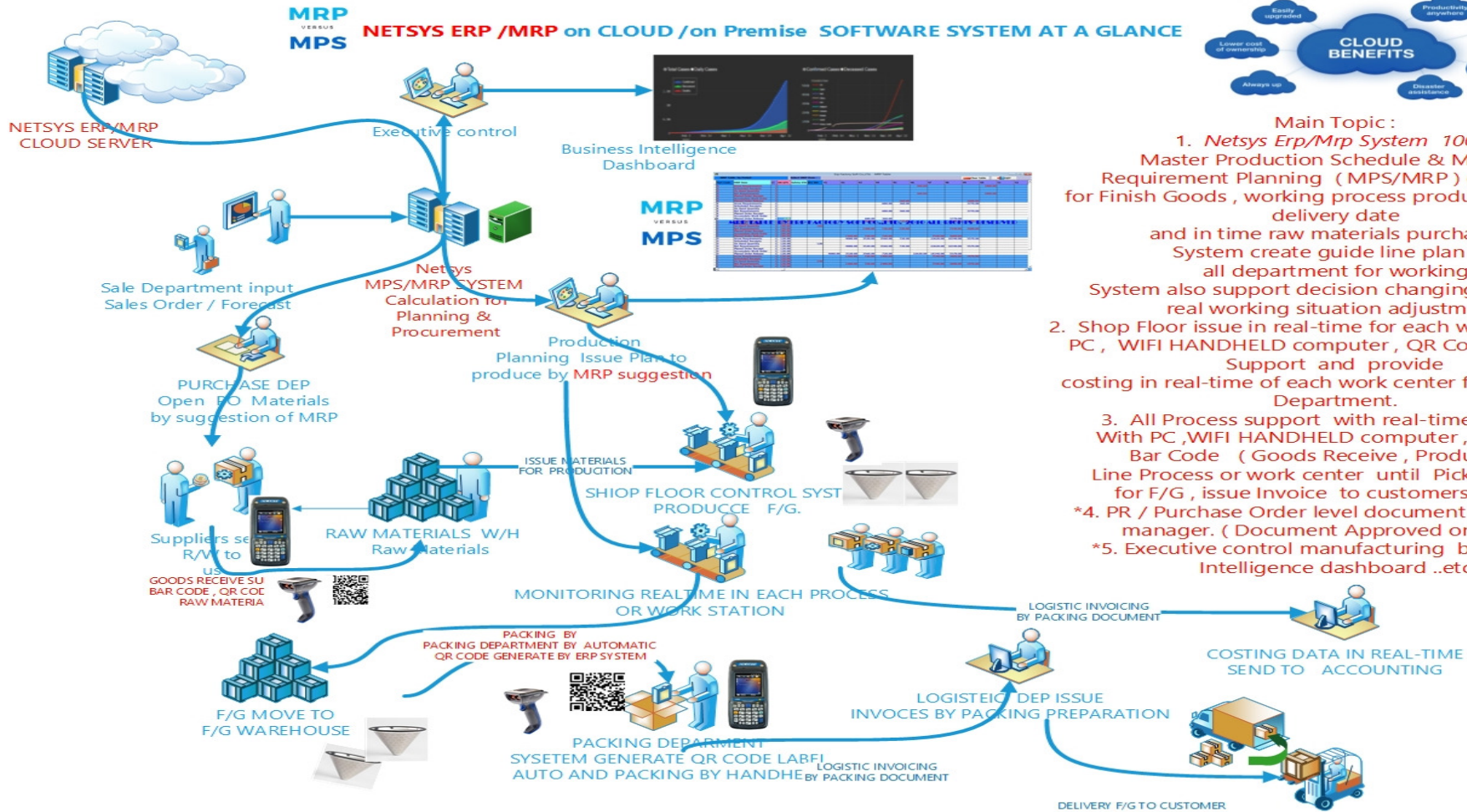
NETSYS ERP/MRP SYSTEM ระบบ ERP/MRP SOFTWARE

ที่เหมาะสมกับโรงงานอุตสาหกรรมที่ต้องการวางระบบขององค์กรที่ดี ควบคุมการวางแผนการผลิตและกิจกรรมทุกๆด้านในโรงงานและความต้องการ
แก้ปัญหาที่ประสออยู่

อาทิเช่น

1. การแก้ปัญหาการส่งงานไม่ทันกำหนดส่งลูกค้า
2. การแก้ปัญหาและควบคุมการวางแผนการผลิตที่และอัปเดตและถูกต้องในทุกๆวัน
3. การแก้ปัญหาและควบคุมการจัดซื้อวัตถุดิบเตรียมวัตถุดิบให้พร้อมเสมอเมื่อทำงาน ไม่เกิดปัญหา เครื่องรอวัตถุดิบ เครื่องรองาน งานรอเครื่อง หรือ อื่นๆ
4. การควบคุมและแก้ปัญหาหางานเสีย (NG) ให้ได้ทันท่วงที (ทันส่ง)
5. การแก้ปัญหาและควบคุมขบวนการเดินการผลิต ให้ข้อมูลถูกต้อง พร้อมทั้งการสืบกลับ (LOT TRACEABILITY)
6. การแก้ปัญหาและควบคุมการส่งงานไปทำที่ VENDOR ข้างนอกพร้อมทั้งต้นทุน
7. การแก้ไขปัญหขบวนการบรรจุภัณฑ์ เช่น การแก้ปัญหาการบรรจุสินค้าผิด PART CODE ผิดจำนวน ผิดออร์เดอร์ หรืออื่นๆ
8. การตรวจสอบประสิทธิภาพของคองงาน เครื่องจักร (OEE) เพื่อเป็นข้อมูลในการ PROMOTE หรือ ปรับย้ายหน้าที่ ลดพนักงานปรับเปลี่ยนเครื่องจักร
9. การตรวจสอบต้นทุนแบบแท้จริงของสินค้า และสายการผลิต (F/G & WIP COSTING) แบบทันที (REAL-TIME ACTUAL COSTING) เพื่อความรวดเร็วในการแข่งขันทางธุรกิจ หรือ อื่นๆ
10. ต้องการเซต WORKING PROCEDURE ในองค์กรให้เป็นระบบงานที่ดีเพื่อให้คองงานทำงานด้วยความเรียบร้อยในทุกๆวันตลอดไป แม้จะมีการรับพนักงานใหม่เข้ามาก็สามารถใช้งาน และ SOFTWARE ก็สามารทำให้ความมั่นใจได้ทันที เป็นการลงทุนวางระบบงานที่คุ้มค่าและอยู่กับองค์กรตลอดไป คุ้มค่ากว่าการลงทุนซื้อเครื่องจักร
11. การแก้ปัญหาอื่นๆตามความต้องการลูกค้า

STRATEGIC ERP/MRP SYSTEM FLOW



- Main Topic :**
1. Netsys Erp/Mrp System 100% Master Production Schedule & Materials Requirement Planning (MPS/MRP) generation for Finish Goods , working process production on time delivery date and in time raw materials purchasing. System create guide line plan for all department for working. System also support decision changing by planner in real working situation adjustment.
 2. Shop Floor issue in real-time for each work center with PC , WIFI HANDHELD computer, QR Code , Bar Code Support and provide costing in real-time of each work center for Accounting Department.
 3. All Process support with real-time situation. With PC ,WIFI HANDHELD computer, QR Code , Bar Code (Goods Receive , Production in Line Process or work center until Pick & Packing for F/G , issue Invoice to customers and ..etc.
 - *4. PR / Purchase Order level document approved by manager. (Document Approved on cloud)
 - *5. Executive control manufacturing by business Intelligence dashboard ..etc

Document preparation by : ERP FACTORY SOFT CO.,LTD. www.erpfactorysoft.com

บริษัท อีอาร์พี แฟคทอรี ซอฟท์ ERP FACTORY SOFT CO.,LTD.

วางระบบงานซอฟต์แวร์การผลิตและการจัดการการผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม
ERP/MRP,SCHEDULING SOFTWARE ของโรงงานอุตสาหกรรม MACHINING
CNC ,ELECTRONIC,ASSEMBLY PARTS ..ETC.



Machining Parts

Electronic Parts

CNC Parts

Assembly Parts

Other

++ เราคือ ทีมซอฟต์แวร์ที่เชี่ยวชาญระบบ ERP/MRP โรงงานอุตสาหกรรมโดยตรง ประสบการณ์กว่า 20 ปี ++

โปรดระวัง !!! ซอฟต์แวร์ ERP โรงงานอุตสาหกรรมไม่เหมือนธุรกิจซื้อมา-ขายไป หรือธุรกิจอื่นๆ

ระบบ ERP โรงงานจำเป็นต้องมีระบบการวางแผนการผลิตและการคำนวณหาวัสดุ MPS/MRP

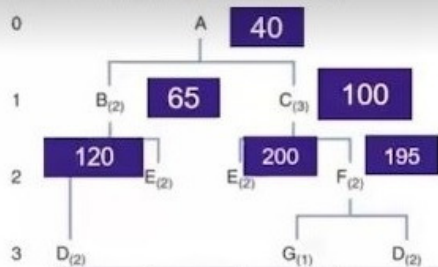
เป็นแกนหลักสำคัญลำดับแรก ซอฟต์แวร์ในท้องตลาดหลายๆรายที่แจ้งว่าเป็น ERP และมีระบบ MRP แต่เมื่อเจาะลึกๆแล้ว

ไม่ใช่ระบบ MRP แท้จริง ทำให้การขึ้นระบบ ERP โรงงานล้มเหลว !!

++ ตาราง MRP ตามทฤษฎี MRP ++

Example 3: Determining Net Requirements

Level Product structure for "Awesome" (A)



ITEM	ON HAND	ITEM	ON HAND
A	10	E	10
B	15	F	5
C	20	G	0
D	10		

COMPONENT	LEAD TIME
A	1 week
B	2 weeks
C	1 week
D	1 week
E	2 weeks
F	3 weeks
G	2 weeks

*

Lot Size	Lead Time (weeks)	On Hand	Safety Stock	Allocated	Low-Level Code	Item Identification	Week											
							1	2	3	4	5	6	7	8				
Lot-for-Lot	2	10	—	—	2	E	Gross Requirements					130 ^B	200 ^C					
							Scheduled Receipts											
							Projected On Hand	10	10	10	10	10	10					
							Net Requirements							120	200			
							Planned Order Receipts								120	200		
							Planned Order Releases							120	200			
Lot-for-Lot	3	5	—	—	2	F	Gross Requirements								200 ^C			
							Scheduled Receipts											
							Projected On Hand	5	5	5	5	5	5	5				
							Net Requirements											195
							Planned Order Receipts											195
							Planned Order Releases								195			
Lot-for-Lot	1	10	—	—	3	D	Gross Requirements				390 ^F		130 ^B					
							Scheduled Receipts											
							Projected On Hand	10	10	10	10							
							Net Requirements							380		130		
							Planned Order Receipts											
							Planned Order Releases											

++ ตาราง MRP ของ STATEGIC ERP/MRP เปรียบเทียบกับตาราง MRP ของ ORACLE และ SAP B1 ++

System Maintenance Purchase System Sales System Sales System2 Warehouse Management System Production Planning (excel) Production Control System MRP Calculation Monitoring Dashboard Delivery Planning System Listing Report Utili
Delete Forecast Exit

Erp Factory Soft Co.,Ltd. MRP Table

Netsys ERP/MRP Erp Factory Soft Co.,Ltd. : MRP Table by Period

Clear Table EXIT

Part Code	MRP Desc	LT	OH QTY.	Safety STK	BEG INV	Previous	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
A	Gross Requirements	1									1000.00						
A	Scheduled Receipts	1				73.00											
A	On Hand Quantity	1				73.00	73	73.00	73.00	73.00							
A	Net Requirements	1									927.00						
A	Planned Order Receipt	1															
A	Accumulate Work Order	1															
A	Planned Order Release	1								927.00							
B	Gross Requirements	1								1927.00							
B	Scheduled Receipts	1															
B	On Hand Quantity	1															
B	Net Requirements	1								1927.00							
B	Planned Order Receipt	1															
B	Accumulate Work Order	1															
B	Planned Order Release	1							192.00								
C	Gross Requirements	1	190.00							3664.00	1854.00						
C	Scheduled Receipts	1	190.00														
C	On Hand Quantity	1	190.00		190	190.00	190	190.00									
C	Net Requirements	1	190.00							3664.00	1854.00						
C	Planned Order Receipt	1	190.00														
C	Accumulate Work Order	1	190.00														
C	Planned Order Release	1	190.00					3664.00	1854.00								
D	Gross Requirements	1	120.00						10992.00	9416.00	2854.00						
D	Scheduled Receipts	1	120.00			145.00											
D	On Hand Quantity	1	120.00		120	265.00	265										
D	Net Requirements	1	120.00						10727.00	9416.00	2854.00						
D	Planned Order Receipt	1	120.00														
D	Accumulate Work Order	1	120.00														
D	Planned Order Release	1	120.00				10,727	9416.00	2854.00								
E	Gross Requirements	1	130.00							3664.00	1854.00	1000.00					
E	Scheduled Receipts	1	130.00														
E	On Hand Quantity	1	130.00		130	130.00	130										
E	Net Requirements	1	130.00							3534.00	1854.00	1000.00					
E	Planned Order Receipt	1	130.00														

MRP TABLE BY ERP FACTORY SOFT CO.,LTD. 2010 ALL RIGHTS RESERVED

++ ตาราง MRP ของซอฟต์แวร์ Oracle ++

Horizontal Material Plan (M1)

Snapshot Current
 Plan **MRP-MF4** Type **MRP**

Item	Type	05-MAR-2012	12-MAR-2012	19-MAR-2012	26-MAR
<input checked="" type="checkbox"/> 001V1_MINMAX_ITEMC	Sales orders	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Forecast	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Dependent demand	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Gross requirements	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	WIP+	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Purchase orders	30	0	0	
<input type="checkbox"/>	Requisitions	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	In Receiving	11	0	0	
<input type="checkbox"/>	Planned orders	0	0	0	
<input type="checkbox"/>	Total supply	41	0	0	

Graph All Dates Supply Demand Supply/Demand

++ ตาราง MRP ของซอฟต์แวร์ SAP B1 ++

MRP Wizard - Dec 2010

MRP Results
You can switch between the Report and Recommendation view by choosing the "View" button. To accept recommendations, choose the "Save Recommendations" button. To save the scenario, click the "Save Scenario" button.

Planning Horizon: **06.12.10** - **04.02.11** Calculated at: 07.12.10

Find item No. Display After MRP

#	Item No.	Item Description	Historic Data	Past Due	50	51	52
4	COM005	Component item 5				99	
	Initial Stock			-80	-80		
	Receipts		81				
	Gross Requirements		3		19		
	Final Stock		78	-80			
5	A00001	IBM Infoprint 1312					
	Initial Stock			74	74	74	
	Receipts		12,150		10		
	Gross Requirements		10,283		10	40	
	Final Stock		1,867	74	74	34	
6	COM001	Component item 1				103	
7	COM002	Component item 2				220	

View Recommendations Save Recommendations Save Scenario

Step 4 of 4 Cancel < Back Finish

STRATEGIC ERP/MRP SYSTEM (ชื่อเดิมคือ NETSYS ERP/MRP SYSTEM) ระบบงานซอฟต์แวร์ ERP/MRP SYSTEM เพื่อควบคุมทั้งโรงงาน
อุตสาหกรรม มีระบบหลักๆดังนี้ (FULL OPTION) **

- 1.ระบบการจัดซื้อ (PURCHASE SYSTEM)
2. ระบบการขาย (SALES & FORECAST SYSTEM)
- * 3. ระบบการวางแผนการผลิตและการคำนวณหาวัสดุ (MPS/MRP SYSTEM) (MATERIAL REQUIREMENTS PLANNING)
4. ระบบสินค้าคงคลัง & BARCODE (INVENTORY & BARCODE SYSTEM)
5. ระบบการเดินขบวนการผลิตในโรงงาน (MES & SHOP FLOOR CONTROL)
6. ระบบติดตามการผลิตแบบทันเวลา (REAL-TIME PRODUCTION MONITORING SYSTEM)
7. ระบบการควบคุมการส่งผลิตภายนอกโรงงาน (เช่น การส่งงานไปซัพ กับ SUPPLIER ข้างนอก เช่น ซัพบทองแดง อื่นๆ) (OUT-SOURCING)
8. ระบบการบรรจุภัณฑ์สินค้า (PACKING SYSTEM)
9. ระบบการออกอินวอยซ์การขาย (INVOICING SYSTEM)
10. ระบบการควบคุมการทำงานทุกๆระบบที่กล่าวมาด้วย ระบบ BARCODE/QR CODE
11. ระบบการคำนวณต้นทุน (COSTING SYSTEM)
12. ระบบการตรวจสอบย้อนกลับ (MANUFACTURING TRACEABILITY SYSTEM) การสอบย้อนกลับ LOT TRACEABILITY ของล็อตวัตถุดิบหรือ
งานประกอบ , ที่มีปัญหาในการผลิต อื่นๆ)
13. ระบบการคำนวณประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรหรือคนงาน (OEE SYSTEM)
14. ระบบการวางแผนการผลิตขั้นสูง, การจัดการตารางการผลิต (ADVANCED PLANNING , PRODUCTION SCHEDULING) (ระบบโปรแกรมเสริม)
15. ระบบอื่นๆ เช่น ระบบการคำนวณ MRP FOR TOOLING ระบบการเชื่อมระบบงานกับ IOT ของเครื่องจักร อื่นๆ กับโรงงานผลิตชิ้นส่วน (PART) และชิ้นส่วนประกอบ (ASSEMBLY) ยานยนต์ งานประกอบ อิเล็กทรอนิกส์ ที่มีความซับซ้อน และโรงงานประเภทอื่นๆ
16. ระบบรายงาน DASHBOARD ของผู้บริหารเพื่อติดตามในทุกๆแผนก
17. ระบบบัญชีแยกประเภท (GENERAL LEDGER SYSTEM)

ระบบ STRATEGIC ERP/MRP SYSTEM ใช้ SQL SERVER 2022 หรือสูงกว่า เป็นฐานข้อมูล



RoHS II Kojo Parts Standards Co.,Ltd
PRODUCT IDENTITY TAG



CUSTOMER PART DETAILS

CODE :73002027

NAME TEST-CUSTOMER-NAME BY ERPFACTORY

PART CODE : TSAT-8981023581

PART NAME : BRKT ASM;RR BRK HOSE



LOT NO. 1CB1200114

QUANTITY :



ERP FACTORY SOFT CO.,LTD.

QC PASS

67

RoHS II Kojo Parts Standards Co.,Ltd
PRODUCT IDENTITY TAG



CUSTOMER PART DETAILS

CODE :73002027

NAME TEST-CUSTOMER-NAME BY ERPFACTORY

PART CODE : TSAT-8981023581

PART NAME : BRKT ASM;RR BRK HOSE



LOT NO. 1CB1200114

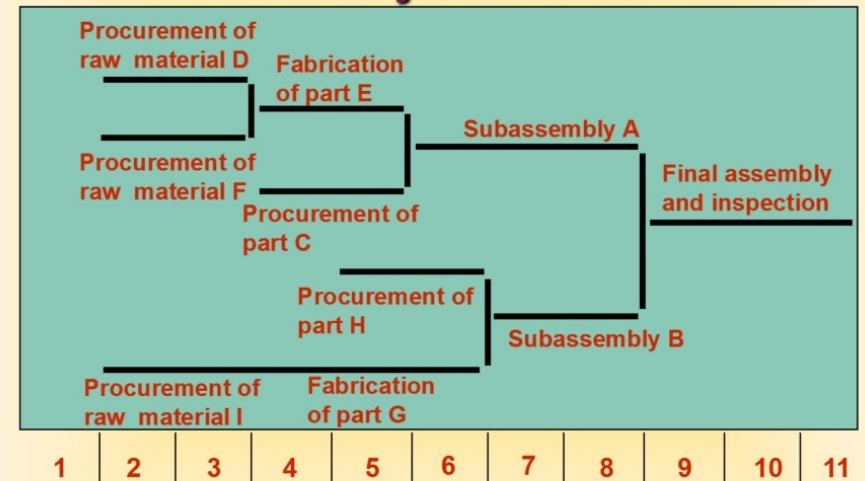
QUANTITY :




QC PASS


70

MRP Processing Logic: Assembly Time Chart




ระบบการเดินสายการผลิตโดยใช้คอมพิวเตอร์มือถือ (อุปกรณ์เสริม)





WORK PROCESS/PROCESS

LOT NO.







* 1 2 4 0 8 0 6 M C - 0 1 - A 7 1 0 *

ITEM CODE : B Date : 06/08/2024

CUSTOMER PART NO : .NULL. LOT NO. 1240806MC-01-A710

MATERIAL TYPE : CAPACITY /DAY : 1,050

PROCESS	SHOP	PROCESS [M/C NO.]	DUE	PIC.	DATE	T.Qty.	OK	NG.
BL		BLANK -						
								
PRC		PIERCING -						
								
IPQC		INPROCESS INSPECTION -						
								
NT		NT -						
								

ภาพแสดงใบสั่งผลิต WORK ORDER (ประโยชน์ของระบบ MPS/MRP ที่แท้จริง คือซอฟต์แวร์คำนวณเพื่อเปิดคำสั่งผลิต ทุกๆ ใบสั่งถูกต้อง (ไม่ว่าจะเป็นสินค้า หรือ งานระหว่างผลิต) กับ ออร์เดอร์ที่จะส่ง และวัตถุดิบที่พร้อมผลิต ทุกๆ ครั้ง ไม่ใช่ผู้วางแผน (PLANNER) ต้องคำนวณเปิดใบสั่งผลิตเอง)

ซอฟต์แวร์ Netsys ERP/MRP System นี้ช่วยควบคุมการทำงานทั้งองค์กร ในทุกๆขบวนการของการผลิตเริ่มตั้งแต่

1. การรับออเดอร์หรือคำพยากรณ์การขายจากลูกค้า(**Sale Order /Forecast**)

*2. การคำนวณการจัดหาวัตถุดิบ (**MRP Material Requirements Planning**) ล่วงหน้า เพื่อการผลิตที่ดำเนินการต่อเนื่อง ไม่สะดุด ไม่เกิดปัญหา เครื่องรอกงาน งานรอเครื่อง เครื่องรอวัตถุดิบ หรืออื่นๆ

*3. การคำนวณการวางแผนการผลิตทั้งงานระหว่างทำและสินค้า (**MPS Master Production Schedule**) และอัปเดต (**Update**) แผนที่ถูกต้องในทุกๆวัน

4. การเปิดคำสั่งผลิต และส่งเข้าสู่สายการผลิต

5. การติดตามดูประสิทธิภาพการผลิตในทุกๆขบวนการผลิต (**Production Monitoring**) ฝ้าดูและ Monitor ของเสีย (**NG Monitor**) ที่อาจจะเกิดขึ้นในทุกๆเวลาแบบเรียลไทม์

*6. รองรับระบบการเดิน Line การผลิตด้วยการยิง **Barcode , QR Code** ด้วยอุปกรณ์เคลื่อนที่ **Handheld** หรือ **PC Pocket** (**อุปกรณ์เสริม**) ในทุก **work center** ของโรงงาน

7. ซอฟต์แวร์ช่วยสร้างแผนเพื่อสร้างงานทดแทนของเสียได้ (**NG**) แบบอัตโนมัติแบบทันที (**NG Replacement System**) (ไม่ต้องรอให้เกิดปัญหาไม่ทันส่ง เพราะระบบทราบของเสียแบบ **realtime** และส่งแผนให้ผู้ปฏิบัติงานทันที) ผลที่ได้คือแผนวางแผนการผลิต (**Planner**) และแผนอื่นๆ มีเครื่องมือที่จะจัดการกับข้อมูลการผลิตที่ถูกต้องและอัปเดต ทำให้แก้ปัญหาอย่างถูกต้อง เช่น การส่งสินค้าที่ไม่ครบ ไม่ทัน แม้จะมีการแบ่งส่งแล้วตาม และต้นทุนที่สูง ถ้ามีงานเสีย (**NG**) อยู่ในหลายๆ **Process** และเกิดขึ้นทุกวัน โมดูลนี้จะช่วยแก้ปัญหาการรับรู้และออกแผนการผลิตชิ้นงานทดแทนของเสีย (**NG**) แบบทันที่วงทีก่อน ไม่ต้องรอให้เป็นปัญหา หรือเพิ่งรู้ตัวเมื่อถึงเวลา **Packing** แล้วซึ่งช้าเกินไป

8. การส่งงานเพื่อจ้าง Supplier หรือ Vendor (**Outbound Production**) ข้างนอกโรงงานในการทำงานต่อเช่น ส่งซัพ ม้วน หรือ ขบวนการอื่นๆ ระบบ Software ควบคุมการทยอยรับและส่ง อย่างมีประสิทธิภาพ

9. การบรรจุภัณฑ์ของสินค้า (**Pick & Pack**) เพื่อส่งลูกค้าด้วย QR CODE TAG BOX Identify จนกระทั่งการออกอินวอยซ์ พร้อมสินค้าส่งลูกค้า

10. ระบบการวัดประสิทธิภาพของเครื่องจักรและคนงาน (**OEE System**) ระบบออกรายการวัดประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องจักรและคนงานในทุกกะ (shift) และขั้นตอน (process) อย่างมีประสิทธิภาพ

11. ระบบต้นทุนแบบแท้จริง และ Real-time (**Real-Time Actual Costing System**) ผู้บริหารสามารถดูและออกรายงานต้นทุนการผลิตแบบแท้จริง (Actual cost) ในทุกๆขบวนการ ทุกๆ Lot การผลิต หรืออื่นๆ ได้แบบทันที ทุกเวลา ไม่ต้องรอกทางบัญชีปิดงบ และระบบเสริมอื่นๆ เช่น

ระบบ *ERP APPROVEMENT การอนุมัติตามลำดับขั้นการอนุมัติเอกสารงาน ERP ทั้งการขอเปิด PR และ PO (Paperless) เพื่อความรวดเร็วและ ลดการใช้ทรัพยากรกระดาษขององค์กร และการแก้ปัญหขององค์กรอื่นๆ ดังนั้น ระบบ Software ของบริษัท **Erp Factory Soft Co,Ltd.** จึงเป็นระบบ Software ERP/MRP ที่เน้นในทุกๆจุดที่จะเป็นปัญหาขององค์กร

MRP Table

	1	2	3	4	5
Gross Requirements		10		40	10
Scheduled receipts (begin)	50				
Projected Available Balance (ending)	4	54	44	44	4
Net Requirements					6
Planned Order Receipts					50
Planned Order Releases				50	

Order 50 units week earlier

PROCESSING THE MRP LIST

One or more materials can be selected for processing by clicking the grey button

MRP List: Material List

Selected MRP lists | Define traffic light | Exception groups

Plant: 3000 New York
MRP Controller: 001 MEIER

Light	Material	MRP Area	Material Description	Cl	N	1	2	3	4	5	6	7	8	Supply	1stRDS	2nd
	1449	3000	Relay, 120vac, 10a, dpdt, plugin8 pin r									1	1	999.9-	43.0-	43.0-
	1450	3000	SHEAR PIN									1	1	999.9-	42.6-	42.6-
	1453	3000	CHAIN MASTER LINK										1	86.0-	42.2-	42.2-
	1455	3000	Brg - .3750-8750-278									1	2	999.9-	43.0-	43.0-
	1456	3000	Fuse, 20amp,500v,TD,13/32x1-1/2"									1	1	999.9-	43.0-	43.0-
	1457	3000	Relay, 120vac, 10a, dpdt, 8 pin radio t									1	1	999.9-	43.0-	43.0-
	1460	3000	Relay, 120vac, 10a, dpdt, plugin8 pin r									1	3	999.9-	86.0-	86.0-
	1462	3000	Brg - .3750-8750-278									1	4	999.9-	150.4-	150.4-
	1463	3000	Fuse, 20amp,500v,TD,13/32x1-1/2"									1	2	999.9-	42.5-	42.5-
	1464	3000	Relay, 120vac, 10a, dpdt, 8 pin radio t									3		152.0-	120.0-	120.0-

* Netsys Erp/Mrp System เป็นซอฟต์แวร์ที่เป็นมิตรกับผู้ใช้ การทำงานทุกหน้าจาง่าย มีเหตุมีผล กระชับ ทำงานได้รวดเร็ว การคำนวณ MPS / MRP ในเวลาเพียงไม่กี่นาที ก็ได้ผลลัพธ์นำไปปฏิบัติงานในทุกแผนกขององค์กรอย่างแน่นอน ดังนั้น สิ่งที่ซอฟต์แวร์นี้เน้นคือ ทุกแผนกจะรู้แผนของตนเอง รู้ว่าจะมีงานไหน Part Code สินค้าของลูกค้ารายไหน กำลังจะเข้ามาที่แผนกตนเอง เพื่อเตรียมตัวทำงานล่วงหน้าในทุกๆวัน เมื่อการทำงานในทุกแผนก ทุกขบวนการ เป็นระบบระเบียบที่ดีในทุกๆวัน การทำงานเป็นแบบเชิงรุก (PROACTIVE) ผลที่ได้คือการแก้ปัญหาที่องค์กรเคยประสบในทุกๆวัน และ ลดต้นทุนขององค์กรในทุกด้านได้อย่างถาวร โดยใช้ระบบ Software เป็นการลงทุนที่คุ้มค่าและอยู่กับองค์กรตลอดไป

MRP
VERSUS
MPS

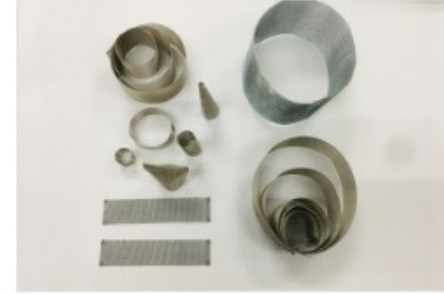
customer product parts สินค้าของลูกค้าเรา



ชิ้นงานบ่มขึ้นรูป

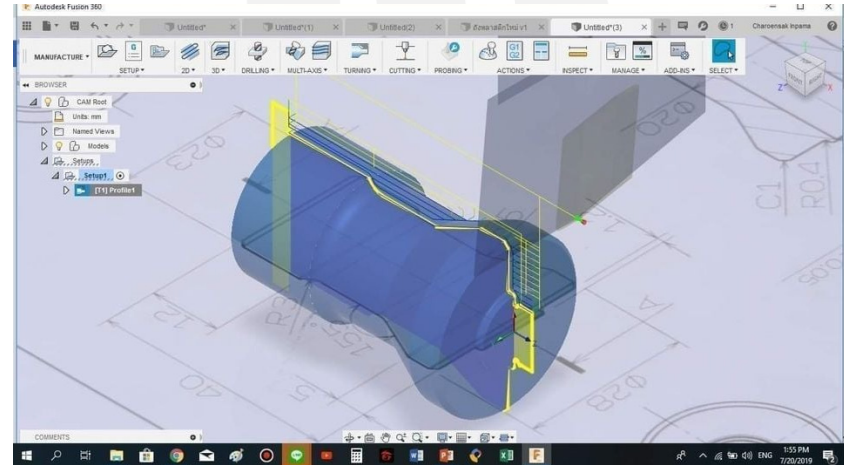


Piping (งานท่อทองแดง)



MRP
VERSUS
MPS

เครื่องจักรและกระบวนการ



MRP
VERSUS
MPS

our values customers

Mikasa



Vantech
METAL FILTER

The world leader and specialist of Metals Filters

INDAC



**KOJO PARTS
STANDARDS**

STL
SPHERIC TRAFALGAR LTD



สนใจข้อมูลเพิ่มเติมหรือขอสาริตขอฟแวร์ โปรดติดต่อ ฝ่ายขาย : โทร. 089-0035991



THANK YOU!

MORE DETAILS INFORMATION PLEASE CONTACT

ERP FACTORY SOFT CO.,LTD. (THAILAND)

90/ 2 SOI ON-NUT 66 , ON-NUT ROAD
PRAWET DISTRICT BANGKOK 10250

CONTACT : K. TOT TEL: 089-0035991 (MAIN CALL) , 02-1147817

WEBSITE : [HTTPS://WWW.ERPFACORYSOFT.COM](https://www.erpfactorysoft.com)

EMAIL : SALES@ERPFACORYSOFT.COM ,
ERPBILLION@YAHOO.COM